中鲁公司:"一内一外"双驱动传统产业提质增效

- ◆近两年,随着近海渔业资源的日益枯竭,渔业新旧动能转换势 在必行。怎么转?身为山东渔业的"老班底",山东省中鲁远洋渔业股 份有限公司给出了一条路径。
 - □ 本报记者 王新蕾 本报通讯员 郭国华 贾新慧



近两年,随着近海渔业资源的日益枯竭,收缩传统近海渔业、拓展新型远洋渔业,成为推进渔业新旧动能转换的必然选择。山东国投公司旗下的山东省中鲁远洋渔业股份有限公司,是我省最大的国有远洋渔业企业,也是我省唯一一家综合性远洋渔业上市企业。身为山东渔业的"老班底",中鲁公司统辖我省国有远洋渔业产业的核心资产,迫切需要加快推进新旧动能转换,这个转换的"开关"在哪里?"抓手"又是什么?

记者了解到,在远洋渔业板块新旧动能转换的重大举措上,山东国投公司坚持"资本驱动+转型升级"同步实施。在资本驱动方面,通过注入资金、增持股份等方式提供外部资源、资金支持和重组支持。近期,山东国投公司加大对这一板块新旧动能转换重大工程的投入,投资一个亿用于推动建设海外重点远洋渔业项目,并拟通过协议受让鲁信集团所持

权属远洋渔业企业股权,加强整个远洋渔业板块的资源整合力度。

中鲁公司党委书记、董事长卢连兴介绍:"在转型升级方面,中鲁公司坚持内外统筹、海陆并举,打造'一内一外'动能切换的双驱动,向外走出去,打造新引擎,培育新的利润增长点;在内充分激活,促进传统业务老树新枝,释放新动能。"

在国际上,在不加重资源开采压力的基础上,通过海外项目建设,积极参与全球渔业资源再分配和国际市场竞争; 在国内,不断加强自有基地建设,优化产品结构,提升资产规模质量和产品附加价值,创新经营模式,提高市场占有率,提升品牌影响力。在深入推进实施新旧动能转换的大背景下,中鲁公司走出了一条远洋渔业发展转型升级的"新路子"。

日前,在中鲁公司加纳围网项目驻地特马港的卸载码头, "大西洋荣耀"号围网船正在进行紧张有序的鱼获卸载。据 介绍,这载鱼获共600余吨,货值90万美元左右,一大部分将 运回国内。像这样一载鱼获,中鲁公司大西洋项目每月会有4 至5次。

去年以来,中鲁公司发挥企业外向型优势,把实施海外围网项目作为突破口,利用加纳当地的有利条件,依托近 20年专业从事远洋金枪鱼围网作业生产的经验,投资 2400万美元实施了大西洋金枪鱼项目,使金枪鱼围网捕捞业务成为新

的利润增长点。项目运营后,年新增产能可达 2.5 万吨,约占加纳总产量的 30%和大西洋产量的 5%,可实现产值 2 亿元,其中,回运量占到 60%。

更具意义的是,大西洋金枪鱼项目开创了国内远洋渔业 企业赴西非开发金枪鱼资源的先河,使中鲁公司成为国内首 家拥有大西洋金枪鱼围网捕捞资质的远洋渔业企业。

2017 年以来,中鲁公司加快了外向发展的步伐,船队总规模由 24 艘增至 29 艘。随着优质资产投入运营,企业经营发展的新动能充分释放,年捕捞能力从每年1.5万吨提升至4万吨以上,金枪鱼围网年捕捞量可达到 3.5万吨,延绳钓捕捞年产量在 5000 吨左右,实现回运量可突破万吨规模,年冷藏运输总量保持在 10 万吨以上。公司还通过了冷藏运输欧盟运营卫生认证,运输产品取得欧盟准入许可,在国际竞争中占据有利地位。

在烟台"中国金枪鱼交易中心"基地的数控生产车间里,经过创新、改进完成的水产加工自动化流水线正有序加工一批销往美国的产品。原先,加工这样 3 吨产品,需要 60 个工人,现在只需 15 人,即每吨成品节约 15 个投工,按人工费 200元/人/天计算,每吨成品可节约人工成本 3000元,生产 1 个POKE 柜 (18 吨)可节约 5.4 万元。

中鲁公司所属的"中国金枪鱼交易中心",在2009年挂牌成立,有产品销售、渔需供应、信息服务、鱼获拍卖、冷

链物流五大职能,旨在消除水产品加工贸易受制于人的被动局面。随着国外市场的不断开发和国内市场的日益繁荣,"交易中心"的作用开始显现,关键环节的技术领先、模式创新和高容量冷藏使"交易中心"成为产业链的重要一环。

经过持续不断的建设和改造,中鲁公司"金枪鱼交易中心"的冷库容量和质量都已达国际领先水平,拥有国内规模最大的 4 万吨的-60℃超低温冷库和 1 万吨-30℃可变温冷库,打破了长期以来日本在该领域的技术封锁,年冷藏服务吞吐量可达 10 万吨,冷储规模占全国 50%。

为优化产品结构,中鲁公司还不断尝试开发金枪鱼高附加值和高端产品,实现了金枪鱼碎肉的商品化,产品增值 50%;利用获批进口冰鲜水产品指定口岸,开通冰鲜蓝旗金枪鱼业务,打开内地高端市场。

从水产加工自动化 1.0 到 2.0, 再到如今的 3.0, 从攻克 冷凝水回用、废水利用难题, 到推广加工流程中冻、灌、分、 切、装"五快"技术, 在技术创新驱动下, 中鲁公司的加工效 率和经济效益进一步提升。

卢连兴介绍说,通过采取冷藏规模化、加工智能化、产品高端化、营销多元化等措施,主动适应市场,勇于做"减法"、善于做"加法",淘汰落后、高耗、低效产能和业务,打造新设备、新技术、新产品、新模式,不断提质增效,让"老招牌"变成了"金字招牌"。